

Kombinuota litavimo stotelė, karšto oro įrankis ir lituoklis ZD-912 60W 480°C

Apibūdinimas:

Litavimo stotelė yra tinkama įvairaus tipo paviršinio montažo elementų ir plokščių litavimui ir išlitavimui, nepažeidžiant nei plokštės, nei pačių elementų. Karšto oro pūstuvai gerai tinka lituoti ir išlituoti SDP, QFP ir PLCC tipo elementus.



Techninės charakteristikos:

Stotelė		Lituoklis		Karšto oro pūstuvai	
Maitinimo įtampa	110-130V AC 220-240V AC	Įtampa	24V AC	Įtampa	110-130V AC 220-240V AC
Galios suvartojimas	60W+320W	Galia	60W (Iškaista iki 130W)	Galia	320W
Saugiklis	3,15A	Temperatūra	160°C ~ 480°C	Temperatūra	160°C ~ 480°C
Oro pompa	Diafragminė	Kaitinimo elementas	Keramikinis	Pajėgumas	24L/MIN(MAX)

Naudojimas:

Saugaus darbo nuostatai:

- ! Prieš naudojant įsitikinti, kad 4 varžtai, pritvirtinantys pompą, yra išsukti. Neišsukus varžtų galimi pažeidimai sistemai ir pavojus aplinkiniams.
- ! Negalima įjungti įrenginio į maitinimo lizdą, jei įjungimo/išjungimo jungiklis yra „ON“ padėtyje. Prieš įjungiant nustatyti į „OFF“ padėtį.
- ! Karšto oro pūstuvai pradeda veikti iškart, kai įjungus. Karšto oro pūstuvai išsijungia po maždaug 1 minutės paspaudus jo išjungimo mygtuką.
- ! Nenaudoti stotelės arti greitai užsidegančių medžiagų.
- ! Nenukreipti veikiančio karšto oro pūstuvo į žmones.
- ! Išjungti maitinimą prieš keičiant lituoklio antgalį.
- ! Nenaudoti dildės oksiduotiems litavimo antgaliams valyti.
- ! Išjungti įrenginio maitinimą baigus dirbti.

Įjungimas/išjungimas:

- Atskirai padėti lituoklį ir karšto oro pūstuvą į laikiklį.
- Prijungti laidus prie atitinkamų jungčių ir pasukti pagal laikrodžio rodyklę užtvirtinimui.
- Pasirinkus įtampos diapazoną maitinimo jungikliu, įjungti įrenginį į tinkamos įtampos maitinimo lizdą.
- Perjungti įrenginio įjungimo/išjungimo jungiklį į „ON“ padėtį.
- Įjungti lituoklį arba karšto oro pūstuvą.
- Prieš išjungiant įrenginį, nustatyti žemiausią temperatūrą ir leisti atvėsti. Nenutraukti įrenginio maitinimo jam aušinant.
- Atvėsus iki žemiausios temperatūros, perjungti įjungimo/išjungimo jungiklį į „OFF“ padėtį ir atjungti nuo maitinimo lizdo.

Displėjus ir temperatūros nustatymas:

1. Esama lituoklio arba karšto oro pūstuvo temperatūra.	
2. Nustatyta lituoklio arba karšto oro pūstuvo temperatūra.	
3. Naudojami temperatūros matavimo vienetai.	
4. Lituoklio arba karšto oro pūstuvo kaitinimo indikatorius.	
5. Prašymo palaukti indikatorius.	
6. Klaidos indikatorius	

- Pageidaujama temperatūra nustatoma spaudant „UP“ arba „DOWN“ mygtukus.
- Paspausti „°C/°F“ mygtuką, temperatūros matavimo vienetų perjungimui tarp °C ir °F.
- Jei skirtumas tarp esamos ir nustatytos temperatūrų yra didesnis nei 10°C, užsidega prašymo palaukti indikatorius „WAIT“. Temperatūros nustatymo sistema nėra stabili, todėl reikėtų palaukti, kol užges indikatorius.
- Klaidos indikatorius gali užsidegti dėl klaidos sistemoje arba blogai prijungto lituoklio.



Elektros ar elektronikos prietaisai pažymėti šiuo simboliu neturi būti išmetami su bendromis atliekomis. Atiduoti prietaisą specialioms įstaigoms arba išmesti tam skirtose vietose.