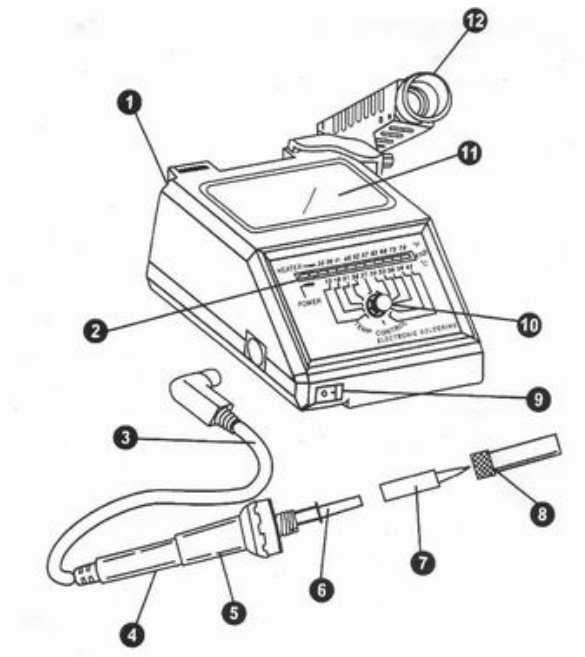


Litavimo stotelė PENSOL SL20-N



1. Saugiklio lizdas. Naudojamas 1 A lydusis saugiklis.
2. Temperatūros indikatorius.
3. Karščiui atsparus silicio laidas.
4. Rankena.
5. Sandariklis.
6. Kaitinimo elementas su sensoriumi.
7. Antgalis.
8. Korpuso cilindras su sraigine įraiža.
9. Jungiklis.
10. Temperatūros reguliatorius.
11. Lituojamojo antgalio valymo kempinė.
12. Lituoklio laikiklis.

Bendras aprašymas

Elektroninė litavimo stotelės temperatūros kontrolė atitinka daugelį dabartinių ir būsimų elektronikos pramonės poreikių. Moderni elektroninė schema leidžia vartotojui keisti antgalio temperatūrą nuo 160°C iki 480°C nekeičiant nei antgalio, nei paties kaitinimo elemento. Temperatūros reguliavimo tikslumas $\pm 5,5^\circ\text{C}$ pasiektas naudojant unikalų temperatūros sensorių, įmontuotą prie pat lituojamojo antgalio ir greitai reaguojantį į temperatūros pokyčius. Lituojamasis antgalis transformatoriumi yra atsištas nuo aukštos įtampos tinklo. Kaitinimo elementas maitinamas žema įtampa (24 V) – elektroninis stotelės valdymas visiškai apsaugo įtampai ir srovei jautrius komponentus nuo tinklo triukšmų, sukeltų kitų prietaisų, naudojančių mechaninio valdymo grandines. Stotelėje įmontuoti šviesos indikatoriai tiksliai rodo lituojamojo antgalio temperatūrą.

Darbo temperatūra

Kad būtų užtikrintas puikus sujungimas, labai svarbu parinkti tinkamą litavimo temperatūrą. Jei temperatūra bus per maža, lydmetalis gali tolygiai nepasklisti ir sudaryti „šalto litavimo“ sujungimą. Per aukšta temperatūra gali sugadinti temperatūrai jautrius komponentus. Kai litavimo temperatūra teisingai parenkama atsižvelgiant į tuo metu naudojamą lydmetali, geras sujungimas garantuojamas. Labiausiai paplitę lydmetaliai elektronikos pramonėje yra lydiniai iš 60 % alavo ir 40 % švino (60/40).

Tinkamiausia litavimo temperatūra 60/40 tipo lydmetaliui (skirtingiems gamintojams gali skirtis):

Lydymosi temperatūra.....215°C

Normalus darbas215°C – 300°C

Gamybinių linijų darbas	320°C – 380°C
Mažo sujungimo atlitavimas	315°C
Didelio sujungimo atlitavimas	400°C

Antgalio priežiūra

Antgalis pagamintas iš geležimi padengto vario. Teisingai naudojamas, jis tarnaus ilgai.

1. Prieš išjungiant lituoklį, antgalį visada padenkite lydmetalium. Valykite tik prieš naudojimą.
2. Nelaikykite nustatytos aukštos temperatūros ilgą laiką.
3. Niekada nevalykite antgalio šiurkščiomis abrazyvinėmis priemonėmis ar dildėmis.
4. Susiformavus oksidų sluoksniui, jis gali būti nuvalomas švelniai trinant smulkiu švitrinio popieriumi, izopropilo alkoholiu ar pan. Nuvalytą paviršių nedelsiant padenkite lydmetalium.
5. Bent kartą per savaitę išimkite antgalį iš korpuso ir išvalykite.
6. Nenaudokite litavimo fliusų, kuriuose yra chloridų arba rūgšties. Naudokite tik kanifolijos arba aktyvuotos dervos fliusus.

Antgalio keitimas ir dengimas lydmetalium

Antgalis keičiamas arba valomas tik lituokliui atvėsus iki kambario temperatūros. Antgalis išimamas atsukus sraigtinę įraižą ir korpuso cilindą. Prieš šią operaciją, stotelė turi būti išjungta, o kaitinimo elementas atvėsęs. *Įjungus stotelę be įkišto antgalio, galite sugadinti kaitinimo elementą.* Išėmę antgalį, nupūskite oksidų dulkes tiek nuo strypelio, tiek nuo korpuso cilindro, saugokitės, kad dulkės nepatektų į akis. Pakeitus antgalį, prisukite cilindą ir įraižą, priveržimui naudodami tik rankų jėgą. Replės gali būti panaudotos tik priveržti veržlei jei ji atsilaisvino darbo metu ir lituoklis yra karštas.

Bendras valymas

Stotelės ir lituoklio išorė gali būti valoma drėgnu audiniu naudojant mažą kiekį kokios nors skystos valomosios priemonės. Niekada nemerkite prietaiso į skystį ir neleiskite, kad skysčio patektų į stotelės vidų. Niekada nenaudokite tirpiklio korpusui valyti.

KAUNAS

Savanorių pr. 271,
Tel. (8-37) 337711
Faks. (8-37) 311013
Mob. 8-616 19777
lemona@lemona.lt

ŠIAULIAI

Tilžės g. 36,
Tel. (8-41) 500360
Faks. (8-41) 500361
Mob. 8-616 19000
siauliai@lemona.lt

KLAIPEDA

Birutės g. 9,
Tel.: (8-46) 422400
Faks.: (8-46) 422403
Mob.: 8-616 19666
klaipeda@lemona.lt

VILNIUS

Kauno g. 28,
Tel. (8-5) 2105400
Faks. (8-5) 2105401
Mob. 8-616 19999
vilnius@lemona.lt

VILNIUS

J. Kubiliaus g. 23,
Tel. (8-5) 2747060
Faks. (8-5) 2747061
Mob. 8-616 19222
zirmunai@lemona.lt

Interneto adresas: www.lemona.lt